

# KIT SCARICO CONDENSA AUTOMATIC DRAINING KIT



## COMPOSIZIONE

Il kit di scarico automatico è costituito da una elettrovalvola NC equipaggiata con un temporizzatore (1), un tubo di pescaggio posto all'interno del serbatoio (2), un raccordo applicato alla elettrovalvola al quale è collegato il tubo di scarico della condensa (3).

## DESCRIPTION

*The Automatic draining kit is composed by a NC electrovalve equipped with a timer (1), a suction hose placed inside the receiver (2), a fitting secured on the electrovalve outlet and connected to the drainage hose (3).*

## INSTALLAZIONE.

Attraverso una porta del serbatoio, viene inserito il tubo di pescaggio (2) all'interno del serbatoio, in modo che la sua estremità si posizioni sul fondo del serbatoio. Il tubo viene bloccato nel raccordo avvitato sul serbatoio.

Il cavo di alimentazione della bobina della elettrovalvola (1) viene collegato in parallelo al motore del compressore, a seconda dei modelli, o sulla morsettiera del motore oppure sui morsetti del pressostato. Un tubo (3) viene applicato alla porta di uscita della elettrovalvola (tramite un raccordo ad innesto rapido), al fine di convogliare lo scarico della condensa che fuoriesce dal serbatoio.

## INSTALLATION

*Through one of its port, the suction hose (2) is inserted inside the receiver until the hose end gets close to the receiver bottom side. Then the suction hose is secured to the connector screwed to the receiver port. The electrovalve timer is electrically wired in parallel to the compressor motor (at the motor terminal box or at the pressure switch terminals depending on the compressor model). A drainage hose (3) is connected to the electrovalve outlet by a quick coupling in order to flow out the water from the receiver.*



## FUNZIONAMENTO

Quando il temporizzatore riceve l'alimentazione elettrica, comanda l'apertura della elettrovalvola per la durata di 2 secondi ed il valore di frequenza impostata tramite l'apposita regolazione.

Essendo il funzionamento della elettrovalvola integrato con il ciclo di funzionamento del compressore, il temporizzatore della elettrovalvola viene alimentato elettricamente dal pressostato, durante il ciclo di carica del compressore. Pertanto ad ogni avvio del compressore ed a successivi intervalli pari al valore impostato sul timer (durante il ciclo di funzionamento), il temporizzatore provvede ad aprire l'elettrovalvola, permettendo alla condensa raccolta sul fondo del serbatoio di uscire attraverso il tubo di pesca, grazie alla spinta dell'aria in pressione dentro il serbatoio.

## OPERATING

*When the timer is under power, it operates the valve opening for the duration of 0.3 sec and at intervals as the value set by the adjustment knob.*

*As timer power supply is performed automatically by the compressor pressure switch, the electrovalve opening is related to the compressor working cycle. Every time the compressor starts running, the electrovalve timer gets under power and operates the valve opening; while the timer remains under power, it operates further valve openings at time interval depending on the timer adjustment.*

## DATI TECNICI - TECHNICAL SPECIFICATIONS

### TEMPORIZZATORE - TIMER

Intervallo attivazione / Interval Time	1.5 fino/ to 22.5 min
Tempo di scarico / Discharge time	0.3 sec
Tensione di alimentazione / Supply voltage	115VAC 60Hz / 230 VAC 50/60Hz
Temperatura di utilizzo / Operating temperature	1°C - 55 °C
Materiale involucro / Housing material	ABS

### ELETTROVALVOLA - ELECTROVALVE

Tipo / Type	2 / 2 vie azione diretta / ways direct acting
Pressione massima di utilizzo / Max operating pressure	16 bar
Temperatura di utilizzo / Operating temperature	1°C - 55°C
Materiale copro valvola / Valve body	ottone forgiato / forged brass
Classe isolamento bobina / Solenoid insulation class	H (200°C)